



# AISF

## ASSOCIAZIONE ITALIANA PER LO STUDIO DEL FEGATO

Riconosciuta con D.M. del 7.5.1998, G.U. del 20.6.1998

Iscritta nell'Elenco di cui all'art. 1, comma 353, della Legge 23.12.2005 n. 266, D.P.C.M. 15.4.2011

Iscritta nell'Elenco di cui all'art. 14, comma 1, del D.L. 14.3.2005, n. 35, convertito nella Legge 14.5.2005 n. 80, D.P.C.M. 15.4.2011

### Allegato 1.

### PROPOSTA STUDIO MULTICENTRICO

<b>Titolo e tipo di studio</b>
Studio Multicentrico Italiano su epidemiologia, presentazione clinica, comorbidità e storia naturale della ipertensione Portale non cirrotica in Italia.
<b>Promotore/i dello studio</b>
Dr Massimo Primignani. Fondazione IRCCS Cà Granda Ospedale Maggiore Policlinico; U.O. Gastroenterologia ed Epatologia.
<b>Centri partecipanti e/o criteri di scelta per la partecipazione allo studio</b>
Lo studio si propone di caratterizzare la prevalenza della INCPH in Italia attraverso il censimento dei pazienti con ipertensione portale o con complicanze legate alla ipertensione portale seguiti presso i centri epatologici italiani partecipanti. Il reclutamento dei centri avverrà attraverso l'invio di un questionario utile alla selezione dei casi di INCPH
<b>Fonti di finanziamento</b>
Lo studio non è finanziato
<b>Potenziali problematiche gestionali ed economiche e loro possibile soluzione</b>
Il reclutamento dei centri avverrà attraverso l'invio di un questionario utile alla identificazione dei casi di INCPH; il questionario sarà scaricabile dal sito AISF e sarà da inviare al centro coordinatore per indicare l'esistenza e la numerosità di una casistica di INCPH e segnalare i casi incidenti. La privacy sarà tutelata. Sarà predisposta una CRF elettronica mediante l'utilizzo di sistemi informatici di accesso gratuito, ai quali potranno accedere i centri partecipanti. Il Centro coordinatore sarà a disposizione dei centri partecipanti per confrontarsi sui problemi diagnostici e se richiesto fornire consulenza/assistenza clinica.
<b>Time-line della realizzazione dello studio</b>
Lo studio avrà una durata di 18 mesi, con inizio ad aprile 2017 e termine ad ottobre 2019. I dati raccolti saranno presentati al Meeting Annuale AISF 2019.
<b>Tipo di supporto richiesto ad AISF</b>
Diffusione ai Soci ed accesso alla mailing list, spazio sito web.

Data 21/01/2017

**Firma dei soci proponenti**

Massimo Primignani.....

Vincenzo La Mura.....

Giulia Tosetti.....

